



Chúng tôi sẽ đóng góp
cho tương lai thế giới
thông qua ngành công
nghiệp nhôm

--- TRIẾT LÝ KINH DOANH ---

LONG VAN GROUP



Long Vân NTV - Tư vấn, Thiết kế, Phân phối

- 22 năm hoạt động
- Trụ sở: Tp HCM



LOVAL — SX, Gia công, Sơn tĩnh điện

- 12 năm hoạt động
- Trụ sở: Bình Dương



Hondalex - Sản xuất, Đùn ép

- Liên doanh
- 9 năm hoạt động
- Trụ sở: VSIP 1

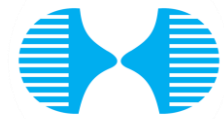


ALV - Tư vấn, Dịch vụ

- 8 năm hoạt động
- Trụ sở: Mỹ

Chuyên ngành nhôm

QUY TRÌNH LÀM VIỆC



Hàng Thị Trường
ĐẠI LÝ

Tư vấn kỹ thuật
DỰ ÁN

Thiết kế theo yêu cầu
CÔNG NGHIỆP

KHUÔN
Có sẵn hoặc đặt mới

Đùn Ép Phôi

Đùn Ép
KIJI

Anodize
NOMI

Phủ ED
Tuyakeshi

Sơn tĩnh điện

Gia Công theo yêu
cầu

Đóng gói

Vận chuyển

**Phân
phối**

Khách Hàng

Sản xuất

Gia công

LỊCH SỬ PHÁT TRIỂN



1992 1995 2000 2002 2003 2005 2006 2007 2008

NĂM
'92

LVG bắt đầu từ Cửa Hàng 295

Chính thức đổi tên thành Long Vân

NĂM
'95



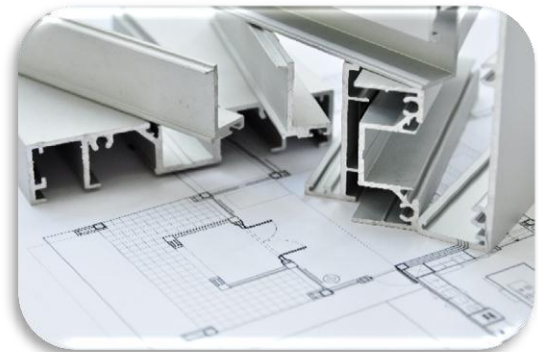
NĂM
2000

Cửa hàng Long Vân
trở thành Công Ty TNHH Long Vân NTV

LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG



Phân phối



Tư vấn – Thiết kế



Bình dương



NĂM
2003

Thành lập nhà máy sản xuất Long Vân tại Bình Dương
Tên giao dịch LOVAL

LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG



Gia công



Sơn tĩnh điện



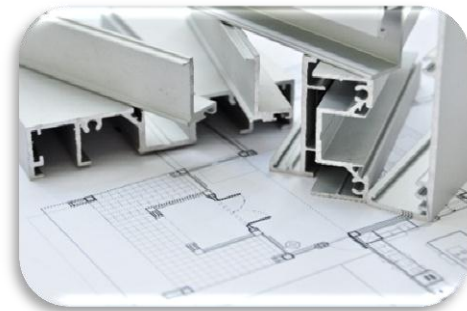
NĂM
2006

Thành lập chi nhánh Long Van Group
Công ty ALV tại Mỹ

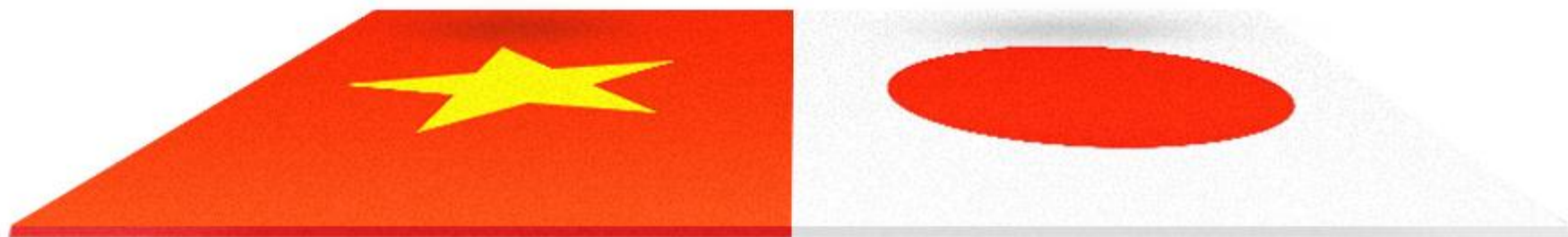
LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG



Dịch vụ



Tư vấn – Thiết kế



Tập đoàn LONG VAN GROUP
liên doanh cùng Tập đoàn Công Nghiệp Nhôm
HONDA METAL INDUSTRIES - JAPAN

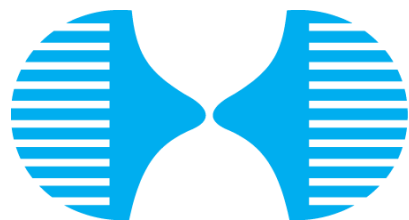
NĂM
'05



**NĂM
'07**

Khánh thành nhà máy HONDALEX VN tại VSIP Bình Dương
Nhà máy thứ 6 của Tập đoàn Honda Metal Industries
Liên Doanh với LONG VAN GROUP

SƠ LƯỢC VỀ NHÀ MÁY



HONDALEX

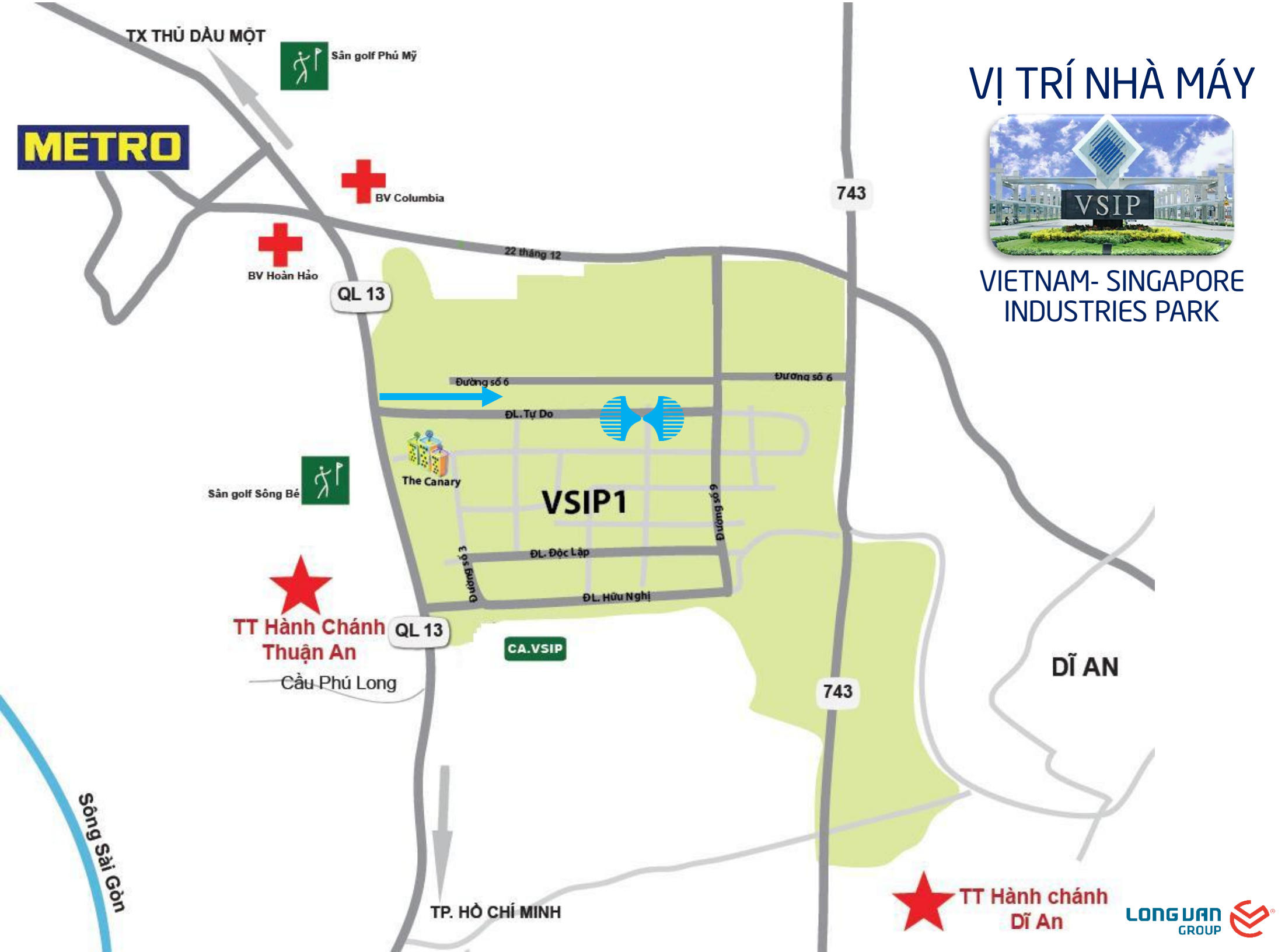
HONDA METAL INDUSTRIES VIETNAM, LTD.



VỊ TRÍ NHÀ MÁY



VIETNAM- SINGAPORE
INDUSTRIES PARK



★ TT Hành chánh
Đĩ An

LONGUAN
GROUP

2005

Thành lập

- Tháng 4 năm 2005



Công Nhân Viên - 2013

- Tổng : 474
- Chuyên viên Nhật Bản: 6
- NV Cao Cấp đào tạo tại Nhật: 8



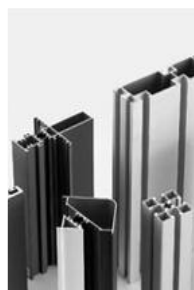
Vốn Đầu Tư

- Ban đầu: \$6,000,000 USD
- Tổng vốn đầu tư: \$25,000,000 USD



Diện Tích

- Tổng diện tích: 40,000 m²
- Diện tích xây dựng: 22,000 m²



Sản Phẩm Tiêu Biểu

- Nhôm định hình
- Khuôn mẫu

NĂNG LỰC SẢN XUẤT

ĐÚC

Công suất 500 tấn/tháng

MÁY ÉP

Công suất 1000 tấn/tháng

4.0 inch - 690 tấn

5.5 inch - 1250 tấn

7.0 inch - 1800 tấn

8.0 inch - 2500 tấn

ANODIZING

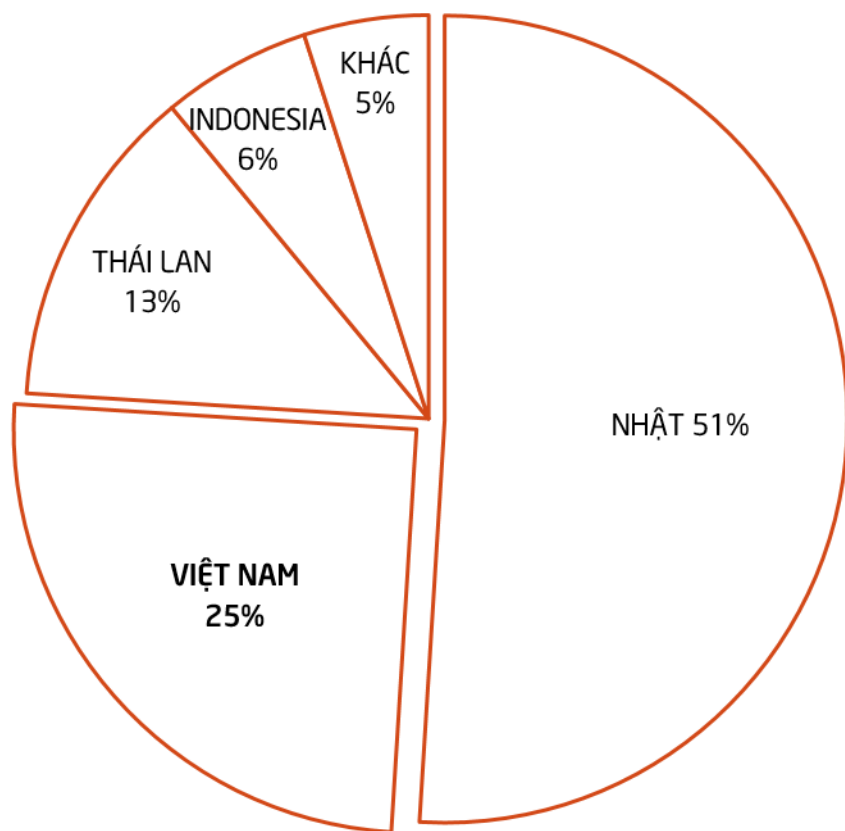
Công suất 1000 tấn/tháng

Hoàn toàn tự động

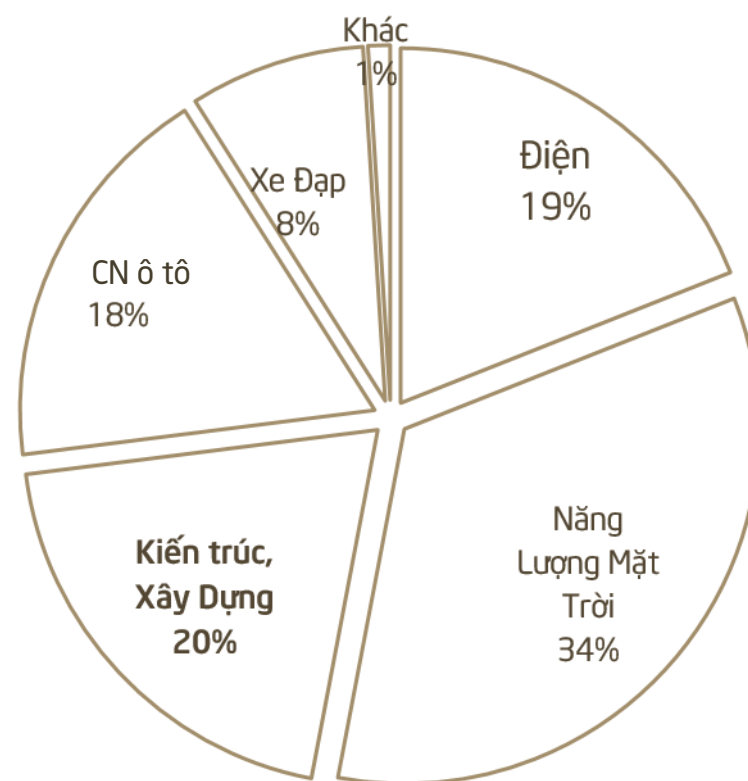
Loại thẳng đứng

Màu: Bạc, Đồng, ED bóng, ED mờ

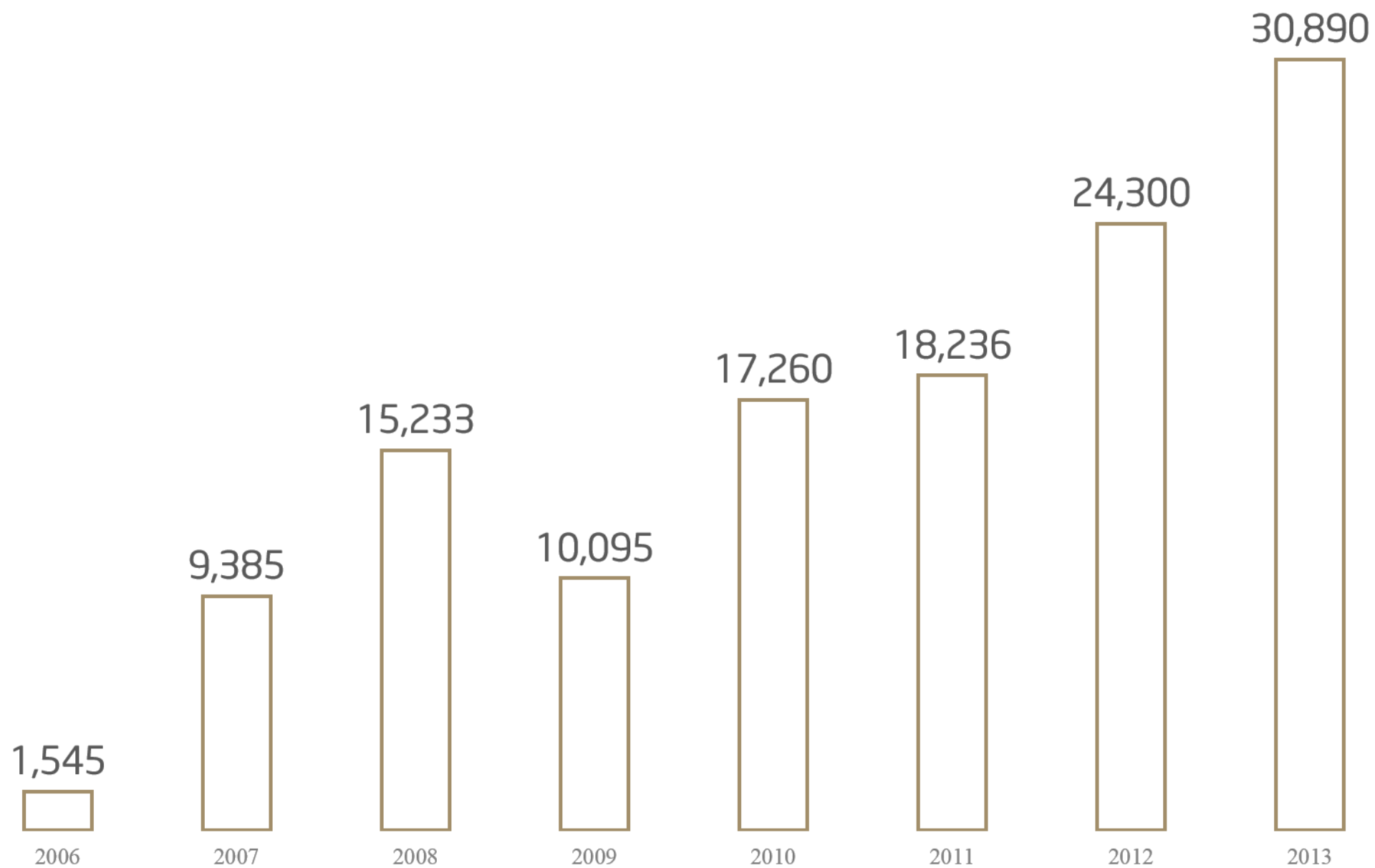
TỈ TRỌNG TRONG CÁC LĨNH VỰC

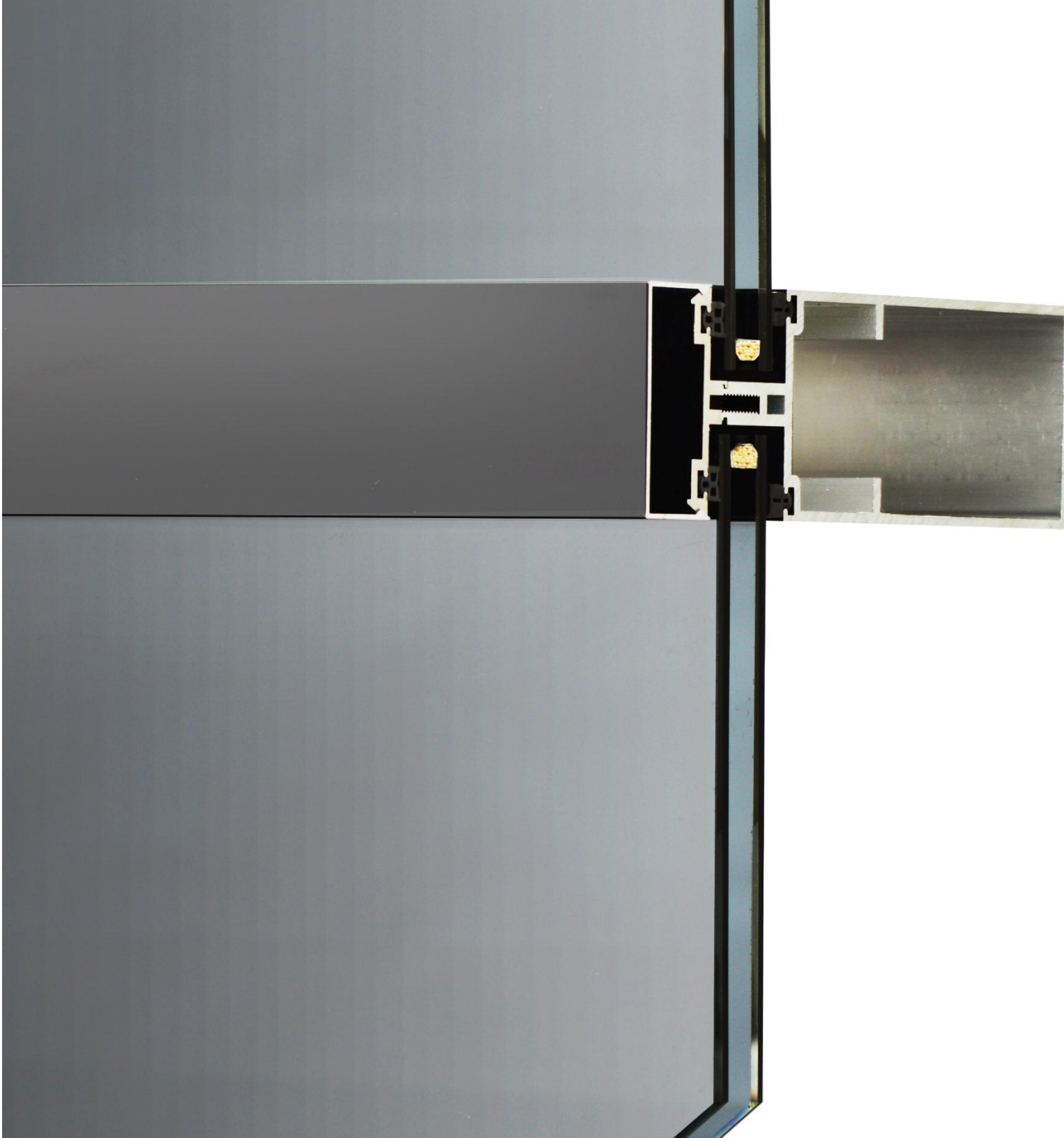


ỨNG DỤNG TRONG CÁC LĨNH VỰC



Doanh Số (x 1,000 USD)





KỸ NGHỆ & CHẤT LƯỢNG NHẬT BẢN

Nguyên Liệu - Hợp kim nhập 100% từ nước ngoài

Nhật Bản
JIS H4100

Mỹ
ASTM B211M

ISO
ISO 9001:2008

TIÊU CHUẨN SẢN XUẤT

JIS H 8601

- Đối tượng -
sản phẩm PHỦ LỚP OXIT NHÔM
trên bề mặt hợp kim nhôm

JIS H 8602

- Đối tượng –
sản phẩm PHỦ SƠN
trên bề mặt hợp kim nhôm

TIÊU CHUẨN XỬ LÝ BỀ MẶT

BUREAU VERITAS
Certification



HONDA METAL INDUSTRIES VIET NAM, LTD.

31 TU DO BOULEVARD, VIETNAM-SINGAPORE INDUSTRIAL PARK, THUAN AN TOWN,
BINH DUONG PROVINCE, VIET NAM

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System of the
above organization has been audited and found to be in accordance with
the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2008

Scope of Certification

MANUFACTURE OF ALUMINUM ALLOYS, ALUMINUM
EXTRUSION AND ALUMINUM FABRICATING.

Certification cycle start date:

April 26, 2013

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System,
this certificate expires on:

April 25, 2016

Original certification date:

May 11, 2007

Certificate Number: VN. 3017186

Version 01, Revision date:

April 08, 2013

Nguyen Thi Nam Tran

Certification body address: Brandon House, 180 Borough High Street, London SE1 1JA, United Kingdom
Local office: Bureau Veritas Certification Vietnam, Unit 4-6, 4th Floor, B-Town Building,
364 Cong Hoa Street, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system
requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity please call + 84.8.38 122 246



008

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP
QUACERT



DIRECTORATE FOR STANDARDS,
METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE
QUACERT

GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

No.: SP 1000.11.17

Chứng nhận sản phẩm (This is to certify that:

Thanh nhôm định hình mác A 6063S-T5 nhóm 1, kích thước mặt cắt lớn nhất đến 250mm,
chiều dày đến 12mm, bề mặt được phủ lớp phủ kết hợp của anốt oxit và lớp phủ hữu cơ, nhóm B và C
Aluminium alloy extruded shape grade A 6063S-T5 temper T5, section dimension up to 250mm
of which and 12 mm of thickness with combined coatings of anodic oxide and organic coatings, class B and C

NHÂN HIỆU THƯƠNG MẠI/TRADE MARK: HONDALEX

được sản xuất tại / made in:

CÔNG TY TNHH HONDA METAL INDUSTRIES VIỆT NAM
HONDA METAL INDUSTRIES VIETNAM, LTD.

31 đại lộ Tự Do, khu công nghiệp Việt Nam- Singapore, huyện Thuận An, tỉnh Bình Dương, Việt Nam
No. 31, Tu Do Boulevard, Vietnam-Singapore Industrial Park, Thuan An District, Binh Duong Province, Vietnam

phù hợp với tiêu chuẩn / conforms to the standard:

JIS H 4100:2004 & JIS H 8602-1992

VÀ ĐƯỢC PHÉP SỬ DỤNG DẤU CHẤT LƯỢNG
and can bear the Quality Mark

Giấy chứng nhận này và Dấu chất lượng có giá trị từ: this certificate and the use of Quality Mark is valid from:
27.06.2011 đến / to 26.06.2014

Tổng cục TC-DL-CL
TỔNG CỤC TRƯỞNG
(The Director General of STAMEQ)

Hội đồng Chứng nhận
CHỦ TỊCH
(The Chairman of the Certification Board)

Trung tâm Chứng nhận QUACERT
GIÁM ĐỐC
(The Director of QUACERT)

Ngô Duy Việt

Phạm Hồng

Nguyễn Văn Hải

QUACERT: Số 8 Hoàng Quốc Việt, Hà Nội, Việt Nam - Tel: + 84 (0) 57561023 - Fax: + 84 (0) 5756 1108

ISO 9001:2008

Hợp chuẩn JIS H 4100 & 8602



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3

GIẤY CHỨNG NHẬN

Số : 10-14

Chứng nhận sản phẩm :

THANH NHÔM HỢP KIM ĐỊNH HÌNH DÙNG TRONG XÂY DỰNG

Nhãn hiệu : **HONDALEX**

Loại : Thanh nhôm sử dụng hợp kim nhôm 6063, chế độ nhiệt luyện T5
Mặt cắt và kích thước (chỉ tiết trong danh mục sản phẩm kèm theo giấy chứng nhận)

Được cung cấp bởi :

CÔNG TY TNHH LONG VÂN NTV

Địa chỉ: 299/4 Lý Thường Kiệt, Phường 15, Quận 11, TP.HCM.

Được sản xuất tại :

CÔNG TY TNHH HONDA METAL INDUSTRIES VIỆT NAM

Địa chỉ: 31 Đại lộ Tự Do, KCN Việt Nam - Singapore, H.Thuận An, T.Bình Dương

Phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia :

QCVN 16-4:2011/BXD

VÀ ĐƯỢC PHÉP SỬ DỤNG DẤU HỢP QUY (CR)

Phương thức chứng nhận :

Phương thức 5

(Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 của Bộ Khoa học và Công nghệ)

Giấy chứng nhận có giá trị từ ngày 28/02/2014 đến ngày 27/02/2017



Ngày cấp chứng nhận : 28/02/2014



Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 3

49 Pasteur, Quận 1, Tp. Hồ Chí Minh

Tel: (84-8) 3829 4274

Fax: (84-8) 3829 3012

UBND TỈNH BÌNH DƯƠNG
SỞ XÂY DỰNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 679/TB-SXD-KTVLXD

Bình Dương, ngày 25 tháng 4 năm 2014

THÔNG BÁO TIẾP NHẬN BẢN CÔNG BỐ SẢN PHẨM, HÀNG HOÁ VẬT LIỆU XÂY DỰNG PHÙ HỢP VỚI QUY CHUẨN KỸ THUẬT

Sở Xây dựng tỉnh Bình Dương xác nhận đã tiếp nhận hồ sơ công bố hợp quy số 01/2014 ngày 18/4/2014 của Công ty TNHH Honda Metal Industries Việt Nam (kèm theo Giấy chứng nhận số: 01-14 của Trung tâm kỹ thuật tiêu chuẩn đo lường chất lượng 3)

Địa chỉ: Số 31, Đại lộ Tự Do, Khu công nghiệp Việt Nam - Singapore, thị xã Thuận An, tỉnh Bình Dương

Điện thoại: 06503.767478-767479

Fax: 06503.767482

(Được cung cấp bởi Công ty TNHH Long Vân NTV, Địa chỉ: 299/4 Lý Thường Kiệt, Phường 15, Quận 11, TP.HCM)

Tên sản phẩm, hàng hoá: **THANH NHÔM HỢP KIM ĐỊNH HÌNH DÙNG TRONG XÂY DỰNG**

Nhãn hiệu: **HONDALEX**

Kiểu/Loại: Thanh nhôm sử dụng hợp kim nhôm 6063 với chế độ nhiệt luyện T5. Mặt cắt và kích thước (chỉ tiết tại danh mục kèm theo)

Phù hợp với QCVN 16-4:2011/BXD và có giá trị từ ngày 28/02/2014 đến ngày 27/02/2017.

Bản thông báo này chỉ ghi nhận sự cam kết của doanh nghiệp; không có giá trị chứng nhận cho sản phẩm, hàng hóa, phù hợp với quy chuẩn tương ứng. Công ty TNHH Honda Metal Industries Việt Nam phải hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính phù hợp của sản phẩm, hàng hoá, quá trình, dịch vụ do mình sản xuất, kinh doanh, bảo quản, vận chuyển, sử dụng, khai thác.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH Honda Metal Industries VN;
- PCT UBND tỉnh Trần Thanh Liêm (b/c);
- Website của Sở Xây dựng;
- Lưu VT: KT&VLXD.



Quy chuẩn Kỹ Thuật Quốc Gia
QCVN 16-4:2011/BXD

Công bố Hợp Quy
SXD Bình Dương



SẢN PHẨM

CỬA ĐI

Door

Cửa đi 70, 76, 100

Cửa đi LV 34, 39, 46

Lá – Lambri

Cửa đi lùa 76

Cửa đi & cửa sổ lùa 100

Cửa xếp lùa

Cửa cuốn

CỬA SỔ

Window

Cửa sổ bật 38, 50, 72, 76

Cửa sổ bật 40-100

Cửa sổ lùa 70, 76, 77, 80

Cửa xoay 100

Cửa sổ trượt cách âm & cách nhiệt 2 cánh

Cửa sổ trượt cách âm & cách nhiệt 1 cánh

Cửa lá sách

Cửa chớp

VÁCH NGĂN

Partition

Vách ngăn hộp 70, 76, 77, 80, 100

Vách ngăn gài 76, 100

Vách cách âm, cách nhiệt 100

MẶT DỰNG

Curtain Wall

Hệ mặt dựng 65, 80, 100, 140

Lam nhôm – Louver

THANH PHỤ TRỢ

Supporting Bar

Đế nẹp

Lưới chống muỗi, thanh trần

Hộp vuông & chữ nhật

Ống tròn

Thanh chữ V – T – L

La

Lá lambri

CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU



Cao Ốc Văn Phòng
HMTc



Khách Sạn Sài Gòn-
Ban Mê



Hầm Thủ Thiêm



Văn Phòng Đài Tiếng
Nói Việt Nam



Chung Cư Cao Cấp
Sao Mai



Bệnh Viện Đa Khoa
Đồng Nai



Trung Tâm Điều
Hành KCN Vĩnh Lộc



Cao Ốc Long Hải



Bệnh Viện Quốc Tế
Đồng Nai



Cao Ốc Mỹ Vinh



Căn Hộ Dịch Vụ Cao
Cấp Charm Residence

ỨNG DỤNG



KIẾN TRÚC, XÂY DỰNG

- Cửa chính, cửa sổ
- Khung sườn nhôm
- Vách ngăn, mặt dựng, mái hiên...



NGÀNH CÔNG NGHIỆP

- Khung máy
- Thùng xe tải
- Thanh tản nhiệt...



HÀNG TIÊU DÙNG

- Tủ trưng bày, thanh treo màn
- Bảng treo tường, thang
- Giường, bàn ghế nhôm...

ƯU ĐIỂM SẢN PHẨM

Nhẹ và bền

Tính thẩm mỹ kỹ thuật cao

Nhiều kiểu dáng và màu sắc

Không từ tính-Không độc hại

Tái sử dụng được nhiều lần

Độ đàn hồi cao, dễ gia công

THÀNH PHẦN HÓA HỌC

CỦA HỢP KIM NHÔM

HỢP KIM NHÔM	SILICON	SẮT	ĐỒNG	MANGAN	MAGIE	CRÔM	KẼM	TITANIUM	KIM LOẠI KHÁC
6005	0.6 - 0.9	0.35	0.10	0.10	0.4 - 0.6	0.10	0.10	0.10	Rất ít
6061	0.4 - 0.8	0.70	0.15 - 0.4	0.15	0.8 - 1.2	0.04 - 0.35	0.25	0.15	Rất ít
6063	0.2 - 0.6	0.35	0.10	0.10	0.45 - 0.90	0.10	0.10	0.10	Rất ít

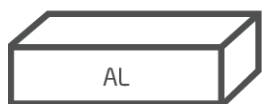
ĐẶC TÍNH CƠ HỌC

(N/MM²)

HỢP KIM NHÔM	BỀN KÉO	BỀN NÉN	ĐỘ GIÃN
A6005S - T5	260	240	8%
A6061S - T5	240	205	8%
A6063 - T5	165	110	8%

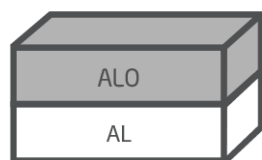
THÍ NGHIỆM - KIỂM TRA
KHẢ NĂNG BỀN VỮNG
CỦA LỚP TUYAKESHI

MẪU NHÔM SỬ DỤNG - 3 LOẠI BỀ MẶT



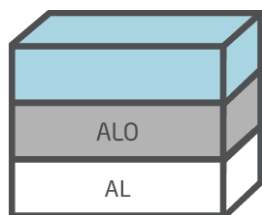
KIJI - không xử lý bề mặt

sản phẩm sau khi ép ra để nguyên trạng thái, không xử lý bề mặt



NOMI - phủ một lớp oxit nhôm

sản phẩm sau khi ép ra được xử lý bề mặt, được phủ một lớp oxit nhôm



TUYAKESHI - phủ một lớp bảo vệ

sản phẩm sau khi ép ra được xử lý bề mặt, phủ một lớp nhôm oxit sau đó phủ một lớp bảo vệ BÓNG hay MỜ

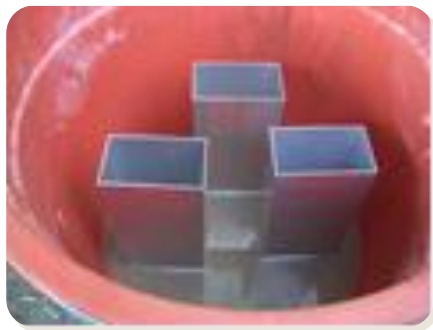
KHẢ NĂNG BỀN VỮNG VỚI XI MĂNG

THÍ NGHIỆM 1



- Loại nhôm thí nghiệm:

- Kiji
- Nomi
- Tuyakeshi



- Thí nghiệm:

- Ngâm trong nước xi măng ở nhiệt độ thường
- Ngâm 24 giờ

KẾT QUẢ



KIJ1
Nhôm bị ăn mòn
& tạo hợp chất với
ximăng

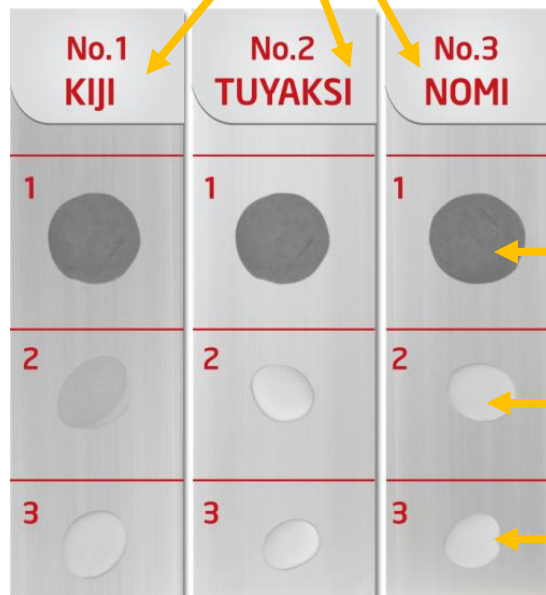
TUYAKESI
Không thay đổi

NOMI
Lớp nhôm oxit bị ăn mòn
& tạo hợp chất với
ximăng

KHẢ NĂNG BỀN VỮNG VỚI HÓA CHẤT

THÍ NGHIỆM 2

Loại nhôm thí nghiệm



■ Hóa chất sử dụng:

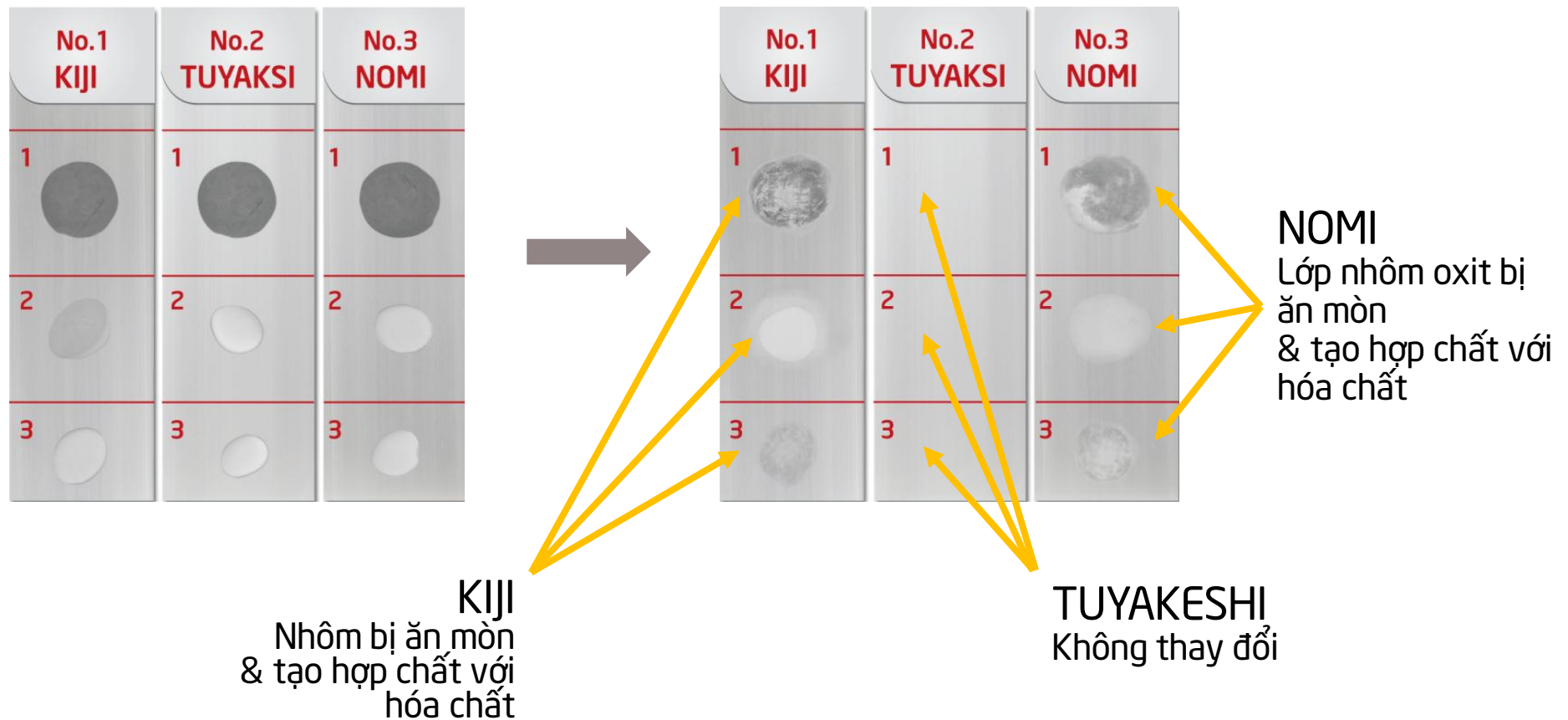
(1) Nước Xi măng = xi măng 1: cát 1 + nước

(2) Xút ăn mòn NaOH 20%

(3) Axit sunfuric H₂SO₄ 15%

■ Thời gian thí nghiệm: 2 tiếng ở nhiệt độ bình thường

KẾT QUẢ



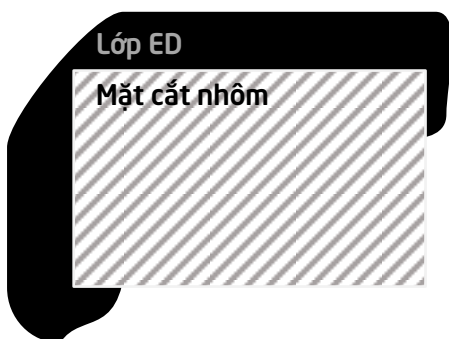
KẾT LUẬN

- Kết quả khả năng bền vững của 3 loại bề mặt trước các hóa chất

	Xi măng	Axit	Các chất kiềm ăn mòn
KIJ	Nhôm bị ăn mòn		
NOMI	Lớp nhôm oxit bị ăn mòn		
TUYAKESHI	Không thay đổi		

- Khả Năng Bền Vững Tuyệt Vời Của Lớp Tuyakeshi

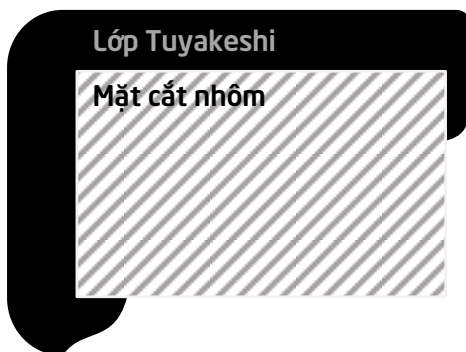
SO SÁNH LỚP BẢO VỆ ED vs. TUYAKESHI



ED

Electronic Deposition

Bảo vệ tốt nhưng mỏng tại góc nhôm



TUYAKESHI

Phủ đầy và bảo vệ tốt các góc cạnh của nhôm

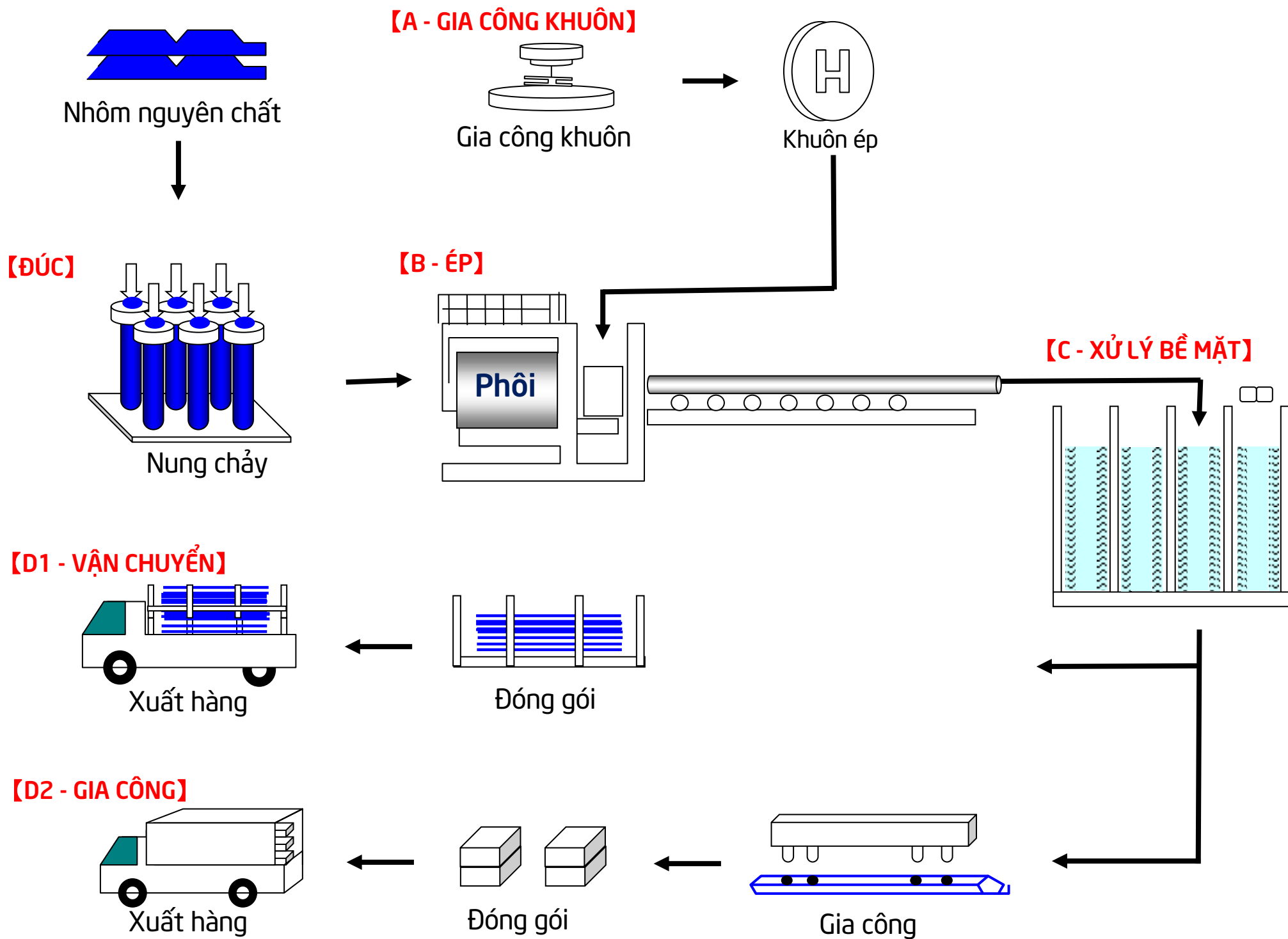
50% Melarrin Polyme + 50% Arcylic Polyme

Cứng

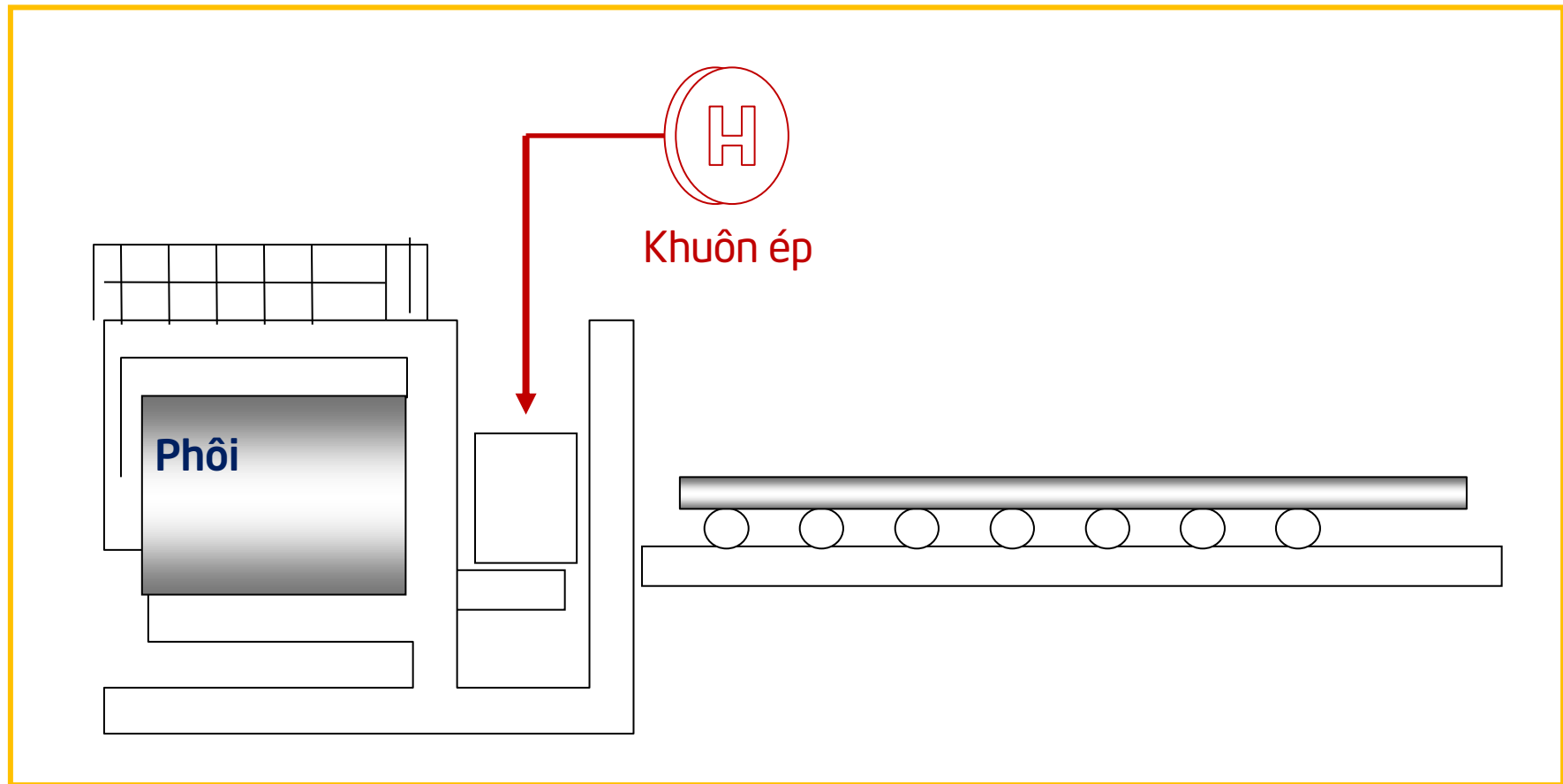
Mềm



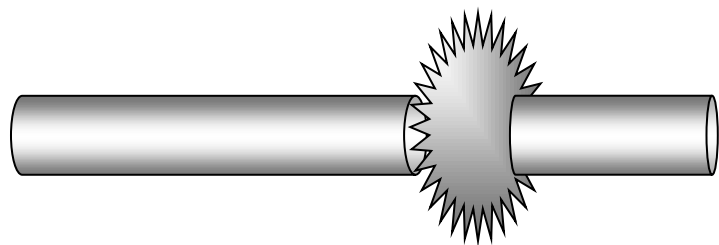
Tổng Quan CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT



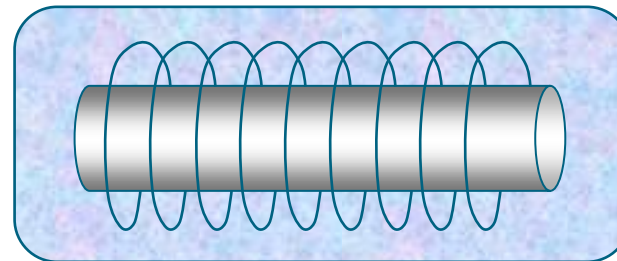
B - CÁC BƯỚC ÉP NHÔM



1 - 【CẮT PHÔI】



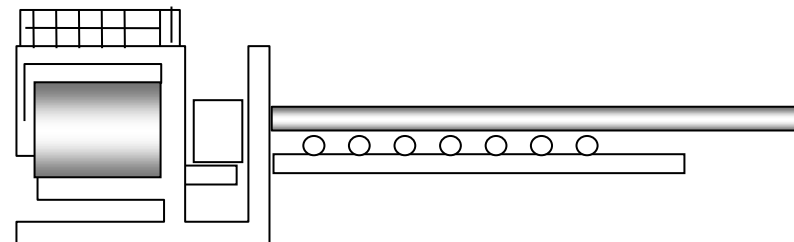
2 - 【GIA NHIỆT PHÔI】



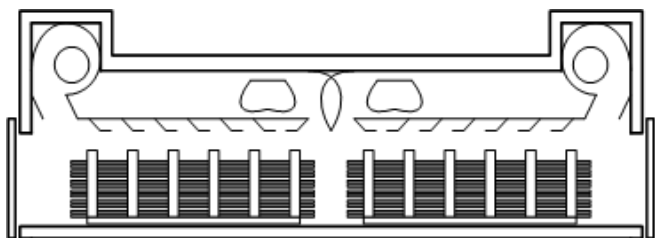
4 - 【KÉO THẲNG】



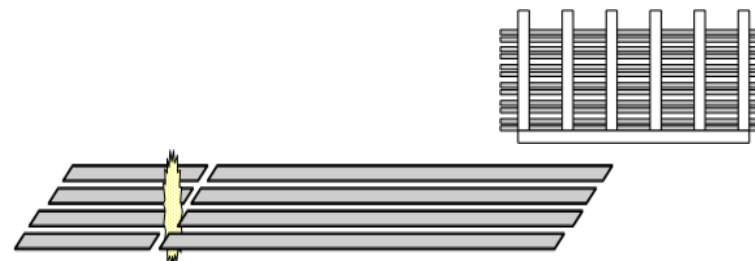
3 - 【ÉP NHÔM】

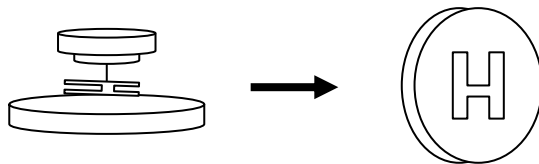


5 - 【Ủ SẢN PHẨM】



6 - 【CẮT, ĐÓNG GÓI LÊN PALLET】





[A - GIA CÔNG KHUÔN]

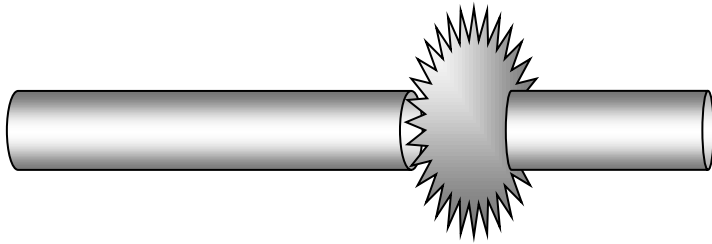
Khuôn ép, khuôn dập

NHÀ MÁY KHUÔN

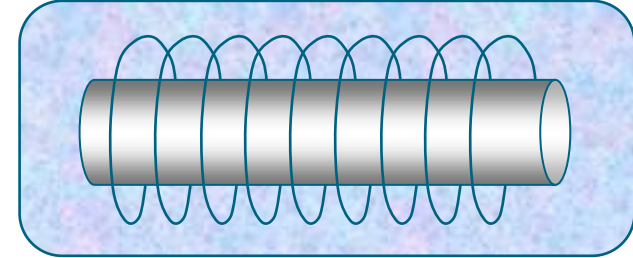
100% thuộc Tổng công ty HONDA METAL INDUSTRIES



1 - 【CẮT PHÔI】



2 - 【GIA NHIỆT PHÔI】



Khuôn dập

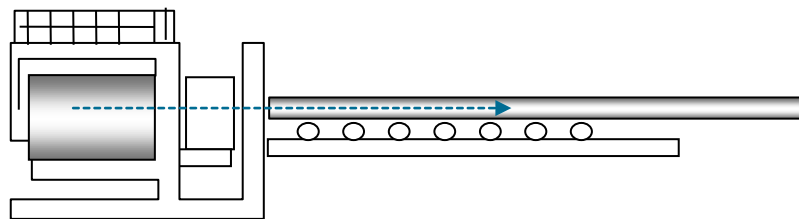
Gia công



Khuôn ép

Theo hình dáng khuôn sẽ cho ra hình dáng sản phẩm

3 - [ÉP NHÔM]



4 - [KÉO THẰNG]



Năng lực sản xuất: 1000 tấn/tháng

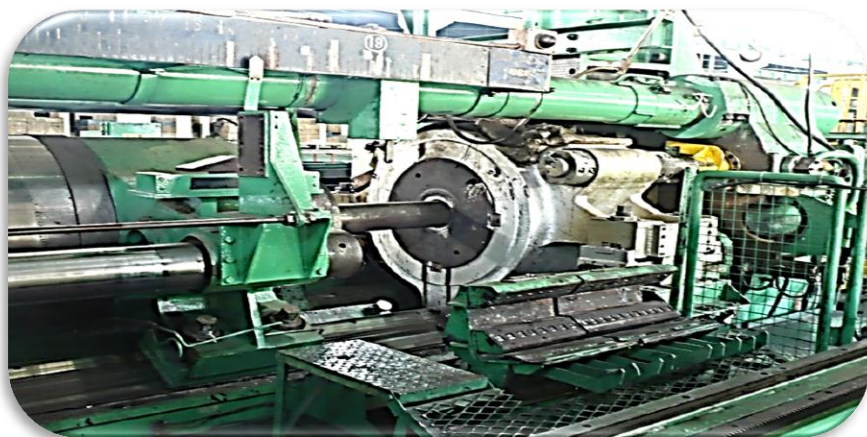
4 MÁY

Máy 4.0 inch: 690 tấn

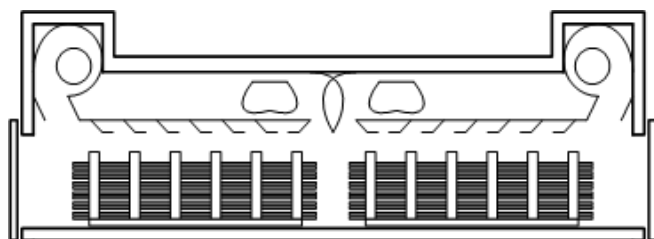
Máy 5.5 inch: 1250 tấn

Máy 7.0 inch: 1800 tấn

Máy 8.0 inch: 2500 tấn

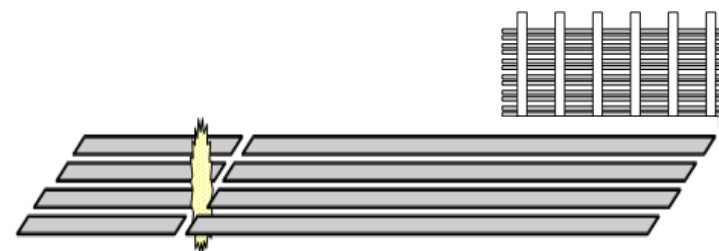


5 - [Ủ SẢN PHẨM]



Định hình thành phần tạo độ cứng

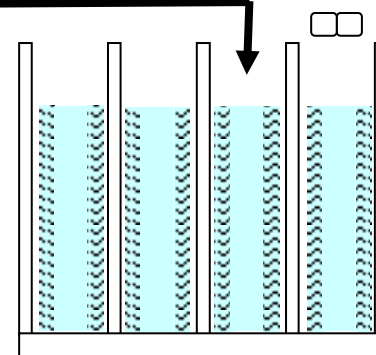
6 - [CẮT, ĐÓNG GỖ LÊN PALLET]



Hệ thống đóng gói theo dây chuyền

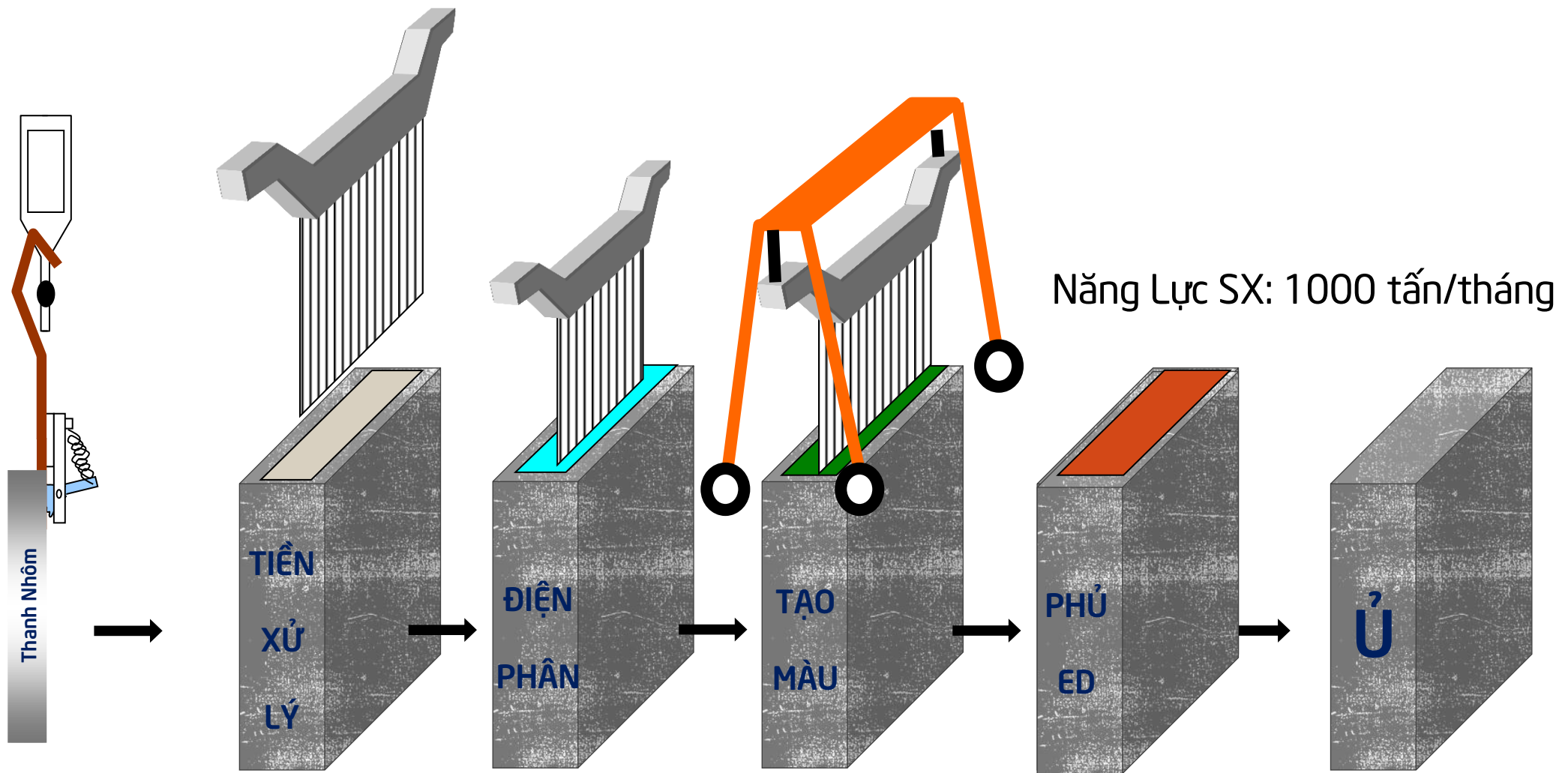
C - CÁC BƯỚC XỬ LÝ HOÀN THIỆN BỀ MẶT

【C - XỬ LÝ BỀ MẶT】

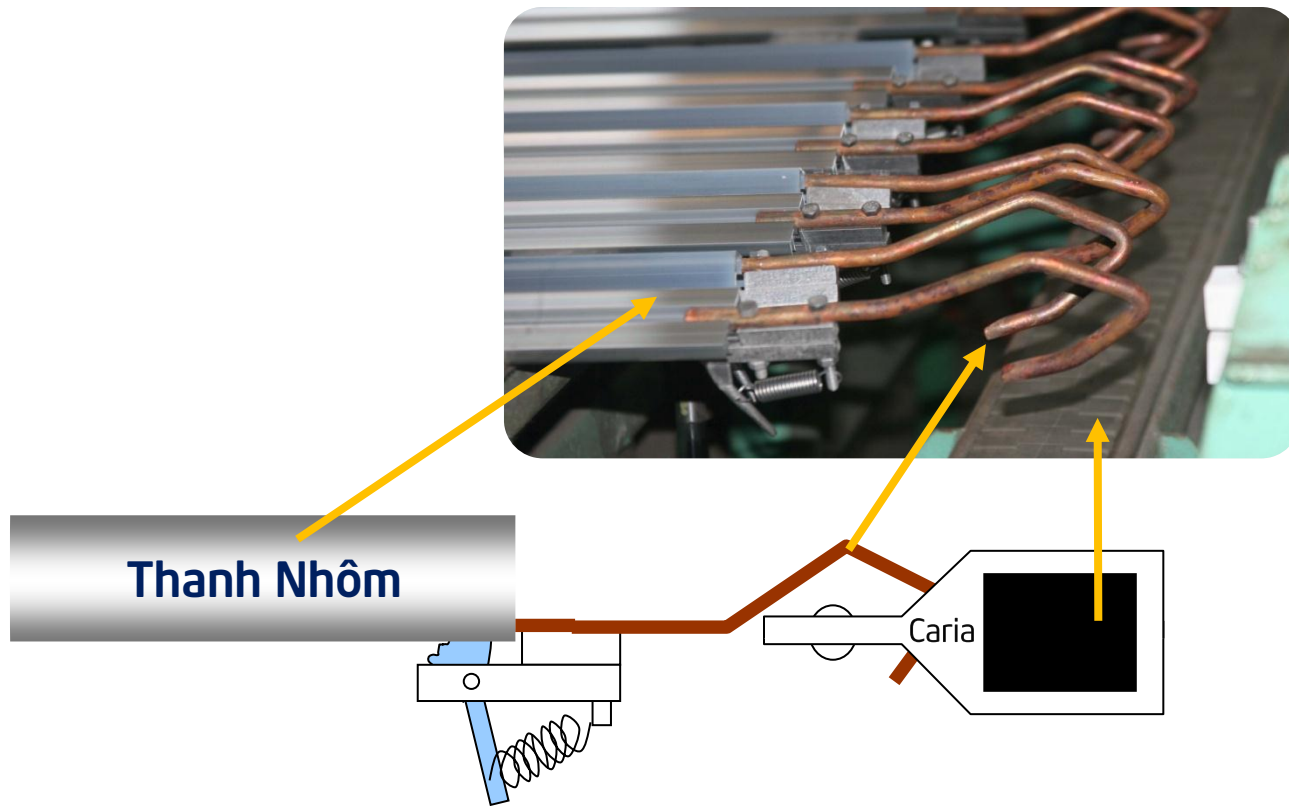


XỬ LÝ BỀ MẶT

Dây chuyền xử lý bề mặt hoàn toàn tự động – CÔNG NGHỆ THẲNG ĐỨNG



BƯỚC 1 - TIỀN XỬ LÝ



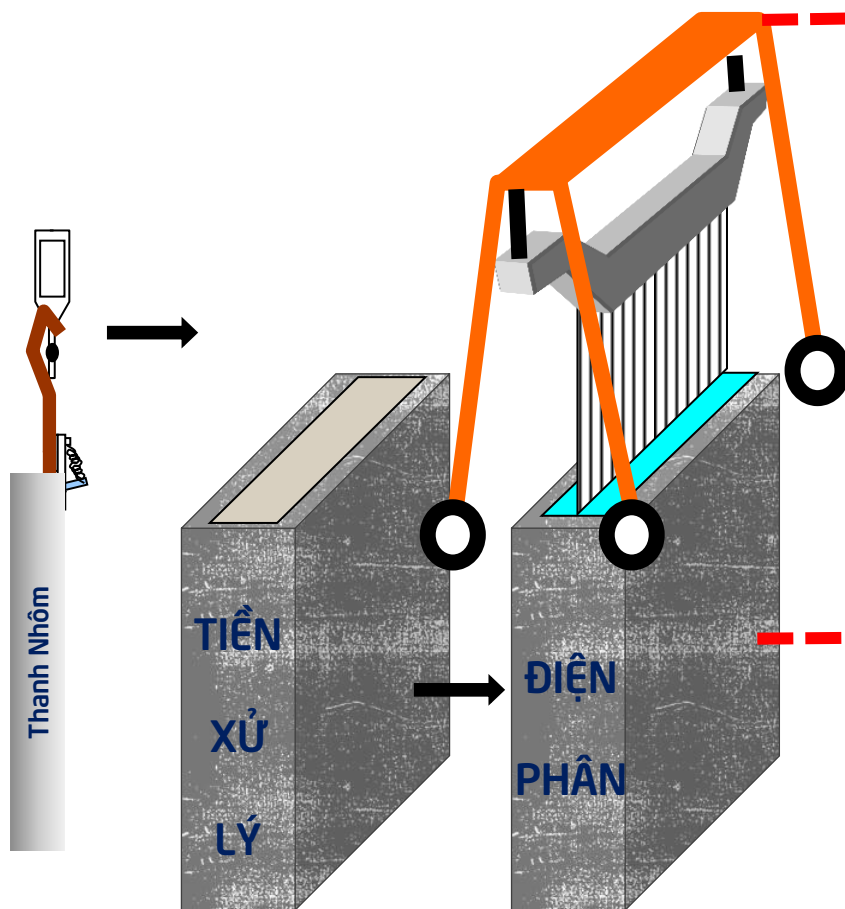
Thanh nhôm 6m được móc vào CARIA
dàn ngang

Sau khi được móc vào CARIA
trục nâng lên thẳng đứng

đội cần cầu đến nâng sang hồ xử lý



Dây chuyền xử lý bề mặt hoàn toàn tự động
CÔNG NGHỆ THẲNG ĐỨNG

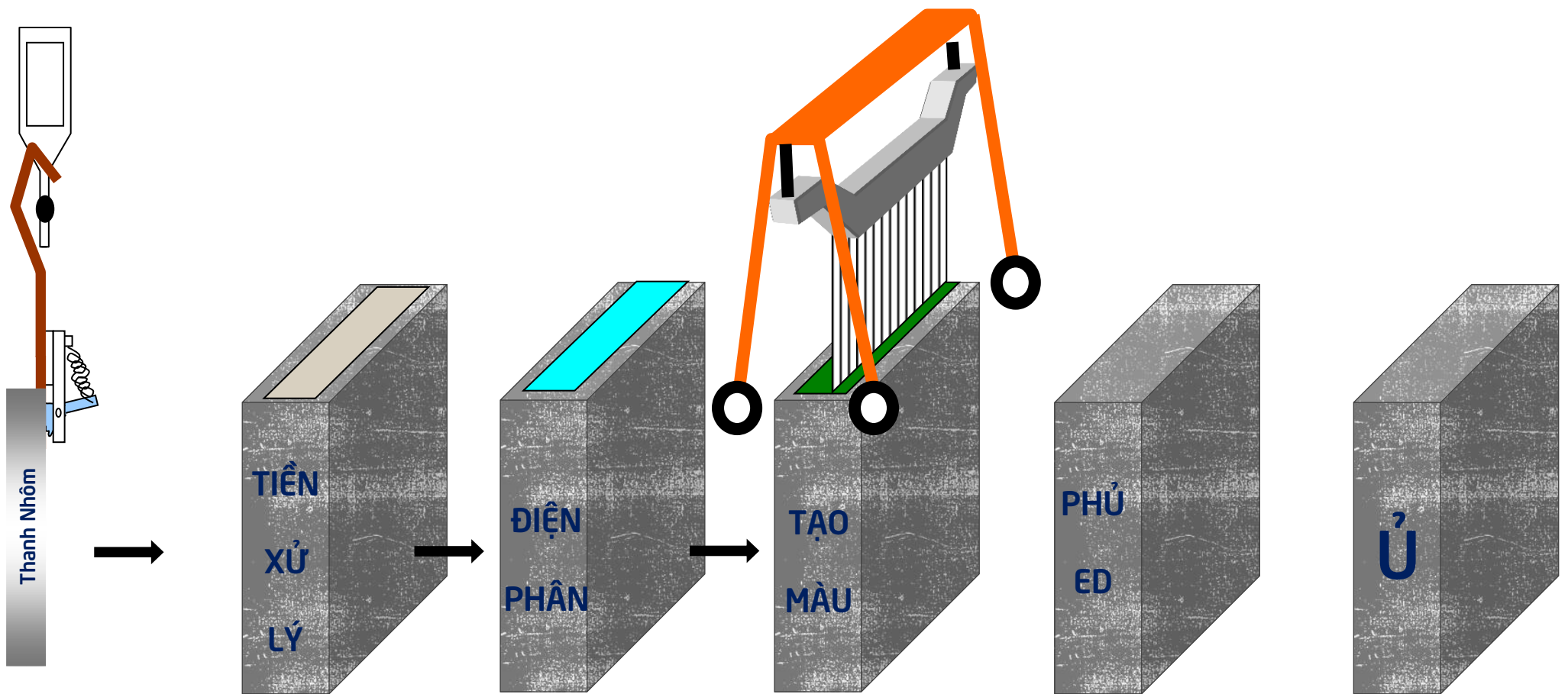


Hệ thống cầu văng tự động
di chuyển nhôm qua từng hồ xử lý



Dây chuyền xử lý bề mặt hoàn toàn tự động – CÔNG NGHỆ THĂNG ĐỨNG

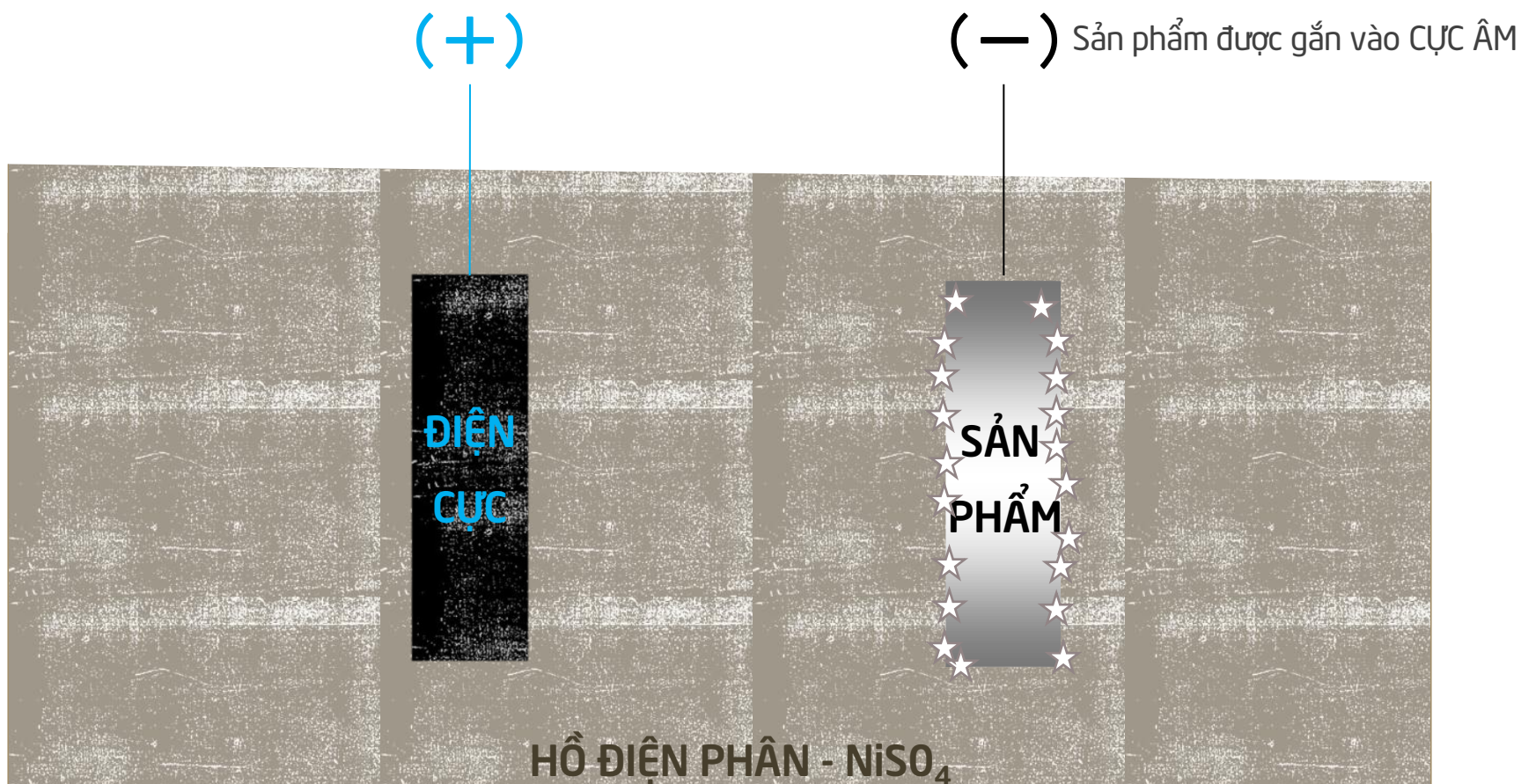
BƯỚC 3 – TẠO MÀU



MẠ MÀU BẰNG KIM LOẠI NIKEN

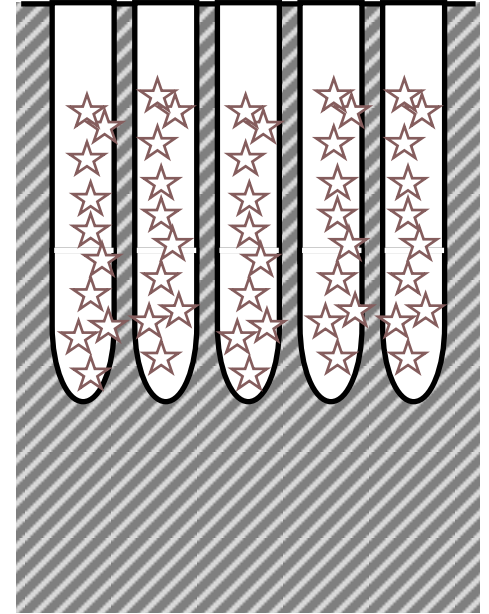
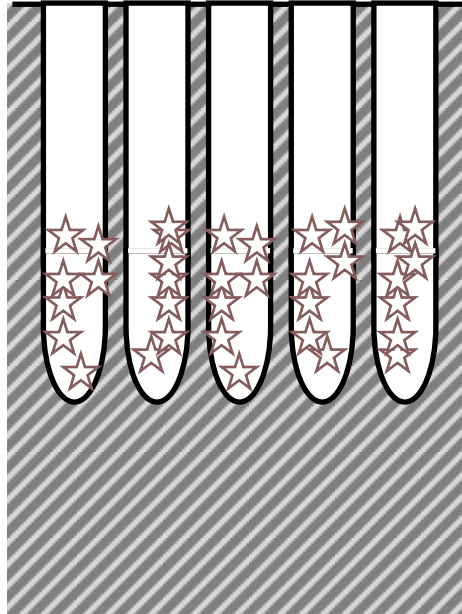
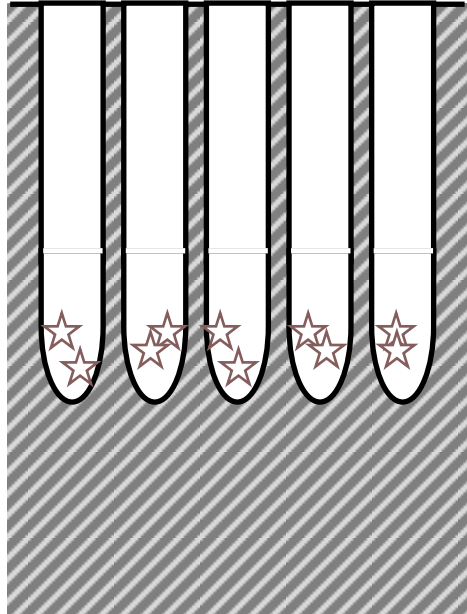


Tạo màu cho sản phẩm có độ bóng và chất lượng màu cao,
chống ăn mòn, rỉ sét và không phai màu

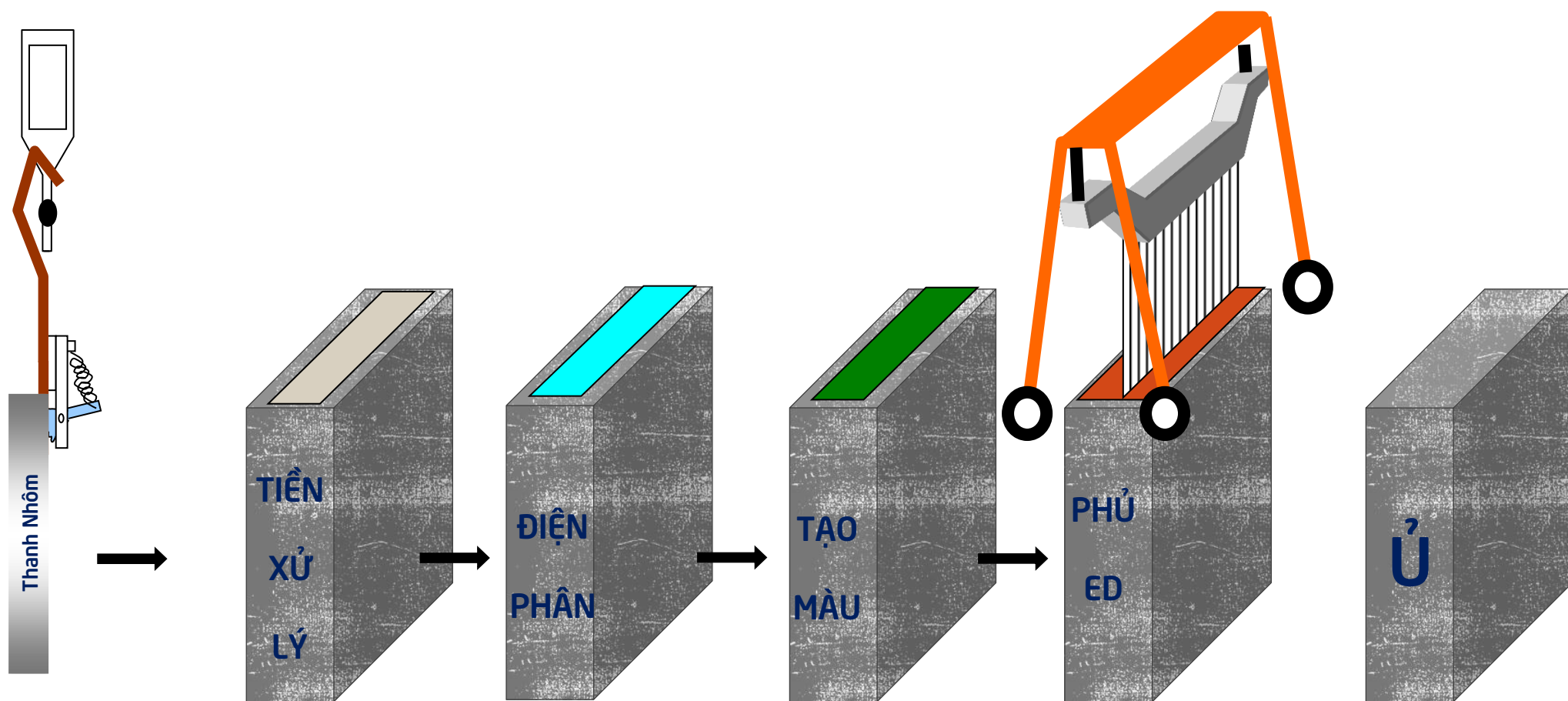


ĐỘ MÀU

Đậm nhạt tùy theo lượng Niken được điện phân

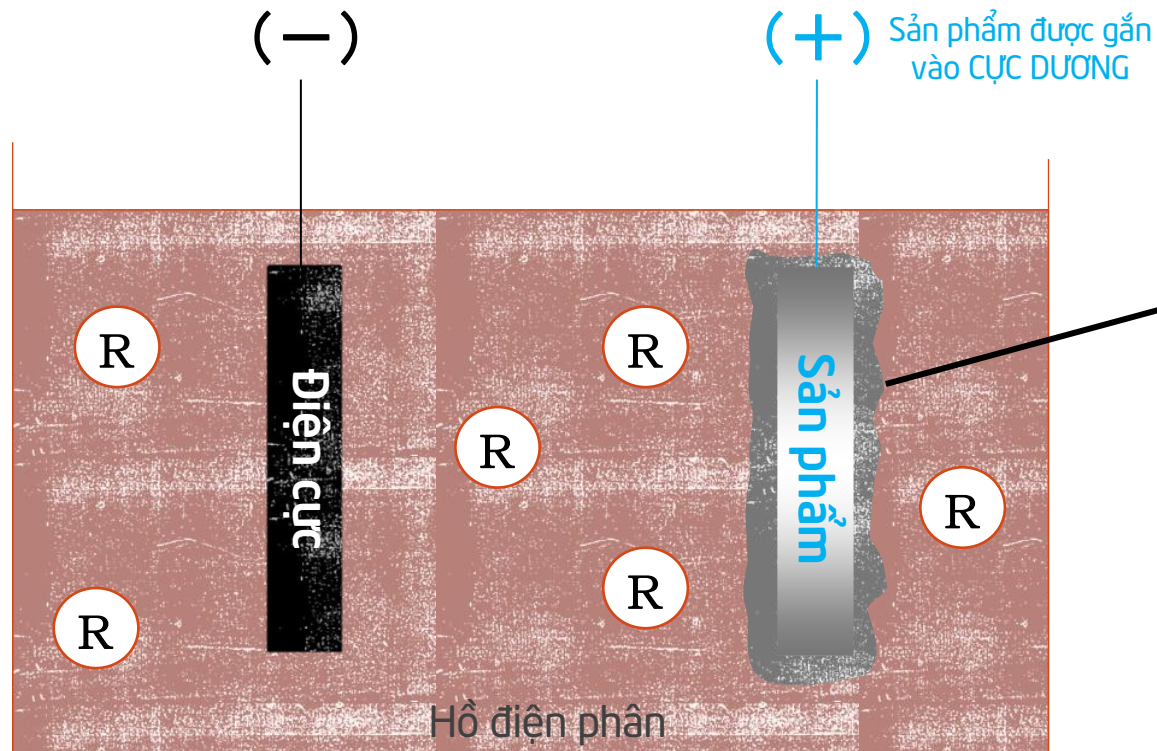


BƯỚC 4 – PHỦ LỚP TUYAKESHI



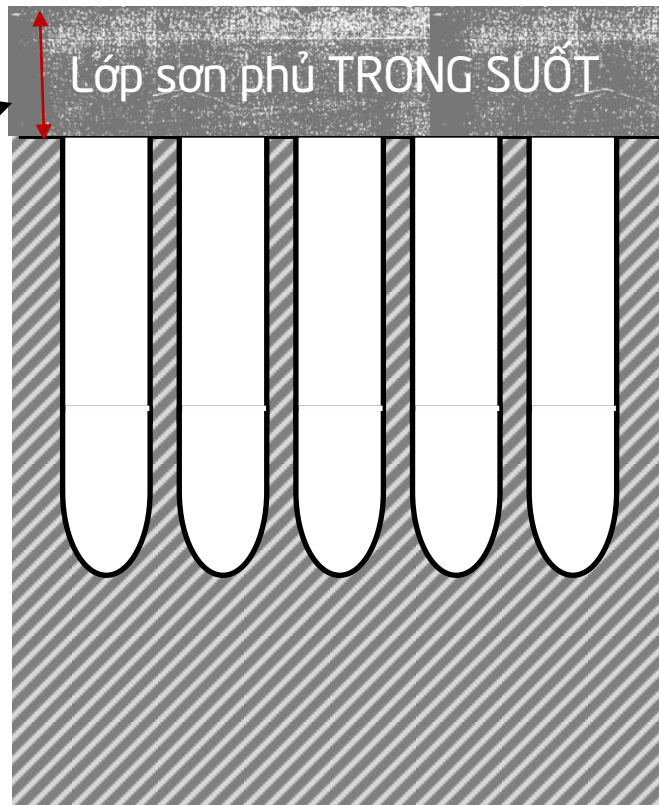
Hồ điện phân phóng điện tạo lớp phủ Tuyakeshi

lớp phủ bền vững bảo vệ bề mặt nhôm



Đặc trưng bề mặt lớp phủ Tuyakeshi

Độ dày
7~12 μm



Bề mặt phẳng



SƠN BÓNG – Tuyakeshi Bóng

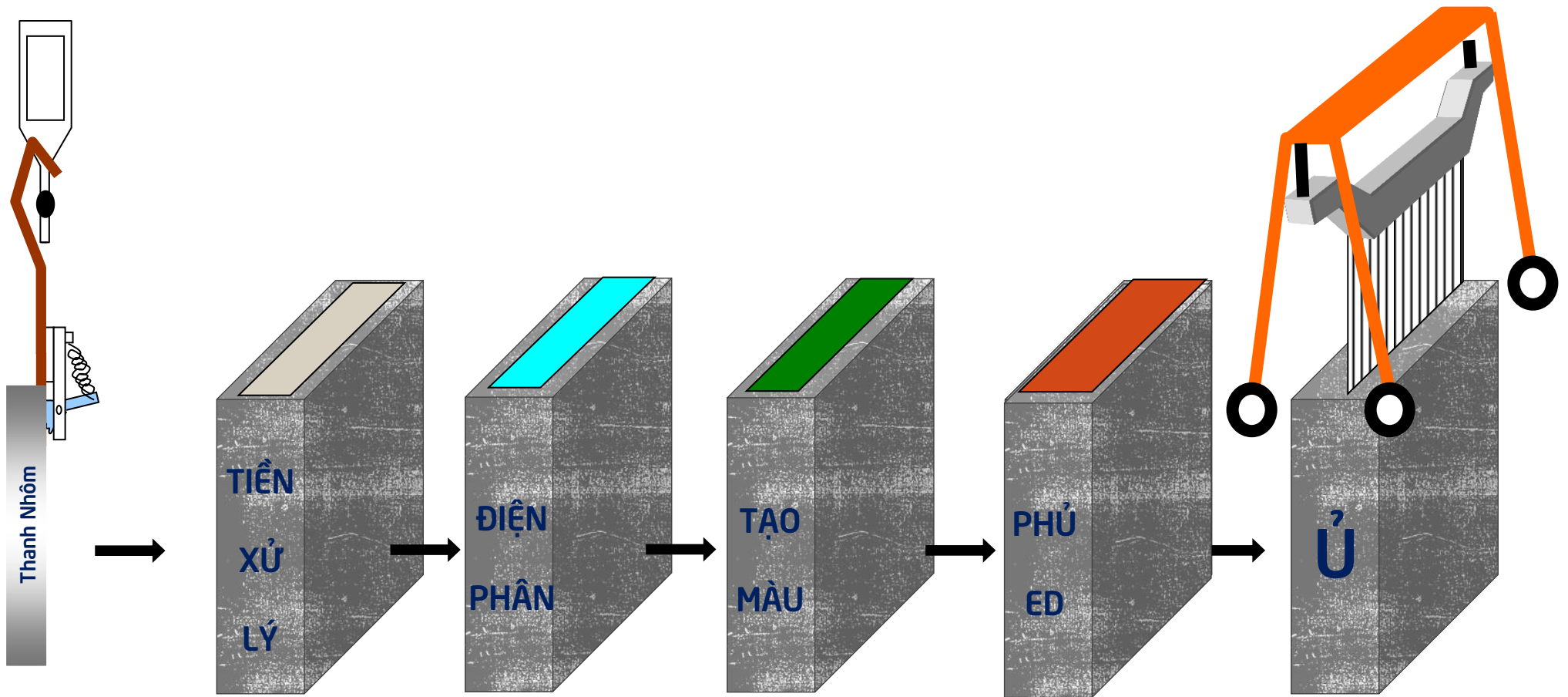
Bề mặt gập gềnh



SƠN MỜ – Tuyakeshi Mờ

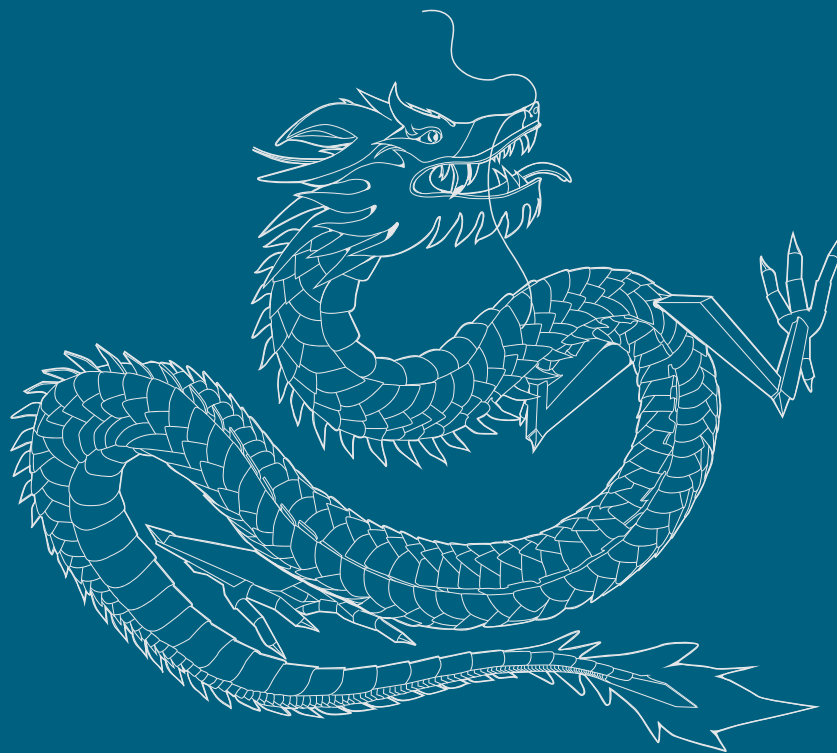
QUY TRÌNH XỬ LÝ BỀ MẶT

NĂNG LỰC SẢN XUẤT: 1000 TẤN / THÁNG



Dây chuyền xử lý bề mặt hoàn toàn tự động – CÔNG NGHỆ THĂNG ĐỨNG





LONGVAN GROUP